

WIR MACHEN SIE FIT

MOD 1: GRUNDLEHRGANG
TECHNISCHER
MODELLBAUER

KARRIEREN BEGINNEN
IN BAD WILDUNGEN



MF 
MODELL- UND FORMENBAU
BUNDESFACHSCHULE

Holzfachschule Bad Wildungen
Auf der Roten Erde 9
34537 Bad Wildungen

Tel.: (05621) 79 19 10
Fax: (05621) 79 19 88
info@holzfachschule.de
www.holzfachschule.de

WO SIE UNS FINDEN



Holzfachschule Bad Wildungen
Auf der Roten Erde 9
34537 Bad Wildungen

Tel.: (05621) 79 19 10
Fax: (05621) 79 19 88

info@holzfachschule.de
www.holzfachschule.de

facebook.com/Holzfachschule

MF 
MODELL- UND FORMENBAU
BUNDESFACHSCHULE

INFOANFORDERUNG

Holzfachschule Bad Wildungen
Auf der Roten Erde 9
34537 Bad Wildungen

Bitte senden Sie mir weitere
Informationsunterlagen zum MOD 1 - Grundlehr-
gang Technischer Modellbauer

Name, Vorname

Firma

Straße, Hausnummer

PLZ, Ort

Telefon/Fax

E-Mail

MF 
MODELL- UND FORMENBAU
BUNDESFACHSCHULE

FIT FÜR DIE ZUKUNFT

Werden Sie Bad Wildunger!

Seit über 40 Jahren bieten wir Ihnen Weiterbildung auf hohem Niveau. Dank unserer hervorragend ausgestatteten Werkstätten und Lehrsäle mit modernsten rechnerunterstützten Techniken lernen Sie auf dem aktuellen Stand der Technik.

Unsere Dozenten können auf Grund ihrer langjährigen Erfahrung in verantwortlichen Führungspositionen bestens Theorie und Praxis miteinander verbinden.

Wir arbeiten eng und vertrauensvoll mit den zuständigen Verbänden, Behörden und Unternehmen zusammen, um stets aktuelle berufliche Qualifizierungsmaßnahmen für Modellbauer aus Handwerk und Industrie zu entwickeln und durchzuführen.

Der MOD 1 Grundlehrgang Technischer Modellbauer dauert 10 Tage und vermittelt Grundkenntnisse in Theorie und Praxis. Der projektbezogene Unterricht richtet sich an Auszubildende ab dem 2. Lehrjahr.



WAS ERWARTET SIE

Projektbezogene Grundlagen

Projektplanung

- Technische Kommunikation
- Formtechnische Aufbereitung
- Erarbeiten von Fertigungsstrategien

Technische Werkstoffe

- Chemische und Physikalische Eigenschaften von Technischen Werkstoffen im Modell- und Formenbau

Fertigungsverfahren

- Verfahrensspezifische Auslegung des Projektbauteils
 - Zerspanung
 - Umformverfahren
 - Urformverfahren

Fachrechnen

- Projektbezogene Berechnungen am Bauteil

Praktische Projektdurchführung

- Maschineneinweisung
- Sicheres Arbeiten an Maschinen
- Modellbau-übliche Fertigung des Projektbauteils
 - Standardmaschinen
 - CNC- Bearbeitung
 - Fügetechnik mittels Fügevorrichtung
 - Sicherer Umgang mit Reaktionsharzen

- Projektbegleitende Fertigungskontrolle
 - Analoge Messmittel
 - 3D Koordinatenmessmaschine

- Oberflächenfinish
- Dokumentation der Arbeitsabläufe
- Abschließende Qualitätskontrolle mit Prüf-dokumentation

- Abschließende Lernzielkontrolle

WAS BIETEN WIR IHNEN

Optimalen Lehrgangsverlauf

- Praxisorientiertes Wissen durch unsere Dozenten aus Industrie und Handwerk
- Enge Verzahnung von Theorie und Praxis

Optimales Lernumfeld auf dem Wildunger Campus

- Umfangreicher Maschinenpark auf dem aktuellen Stand der Technik
- Moderne Wissensvermittlung
- Gehobenes Wohnambiente mit Internet- und Fernsehanschluss

Optimale Kontakte

- Verbindungen zur Industrie und zu Betrieben im In- und Ausland

		
		
		
		
		
		
		
		

Optimale Erholungsmöglichkeiten

- Edersee mit attraktiven Wassersport- und Freizeitaktivitäten
- Wintersportmöglichkeiten (z.B. Weltcupchance in Willingen)